

1 Vue d'ensemble des compétences opérationnelles

↓ Domaines de compétences opérationnelles Compétences opérationnelles →

a	Développement de produits	a1 : dessiner des produits de l'industrie MEM	a2: établir les documents de fabrication pour des produits de l'industrie MEM								
b	Fabrication de produits	b1 : aménager le poste de travail et équiper les machines pour la fabrication de produits de l'industrie MEM	b2: usiner des produits de l'industrie MEM avec des outils à main ou avec des machines guidées à la main	b3: fabriquer des produits de l'industrie MEM avec des machines-outils	b4: contrôler les pièces mécaniques durant le processus de fabrication	b5: utiliser des machines CNC (Computerized Numerical Control) pour la fabrication de produits de l'industrie MEM	b6: générer les programmes des machines CNC avec un logiciel FAO (fabrication assistée par ordinateur)	b7: confectionner et contrôler des composants électriques ou électroniques	b8: utiliser des robots pour la fabrication de produits de l'industrie MEM	b9: planifier et préparer les opérations d'usinage pour la fabrication de produits de l'industrie MEM	
c	Assemblage, mise en service ou maintenance	c1: aménager le poste de travail pour l'assemblage, la mise en service ou l'entretien de produits de l'industrie MEM	c2: assembler des produits de l'industrie MEM	c3: mettre en service des produits de l'industrie MEM	c4: entretenir les moyens de production et les outils de travail de l'industrie MEM	c5: monter et mettre en service des installations automatisées simples pour la fabrication de produits de l'industrie MEM	c6: entretenir des produits de l'industrie MEM				
d	Endossement de la responsabilité opérationnelle	d1: planifier des projets dans l'environnement technique de l'industrie MEM	d2: contrôler le déroulement de projets dans l'environnement technique de l'industrie MEM	d3: analyser les résultats de projets dans l'environnement technique de l'industrie MEM	d4: piloter des équipes de projet dans l'environnement technique de l'industrie MEM	d5: assumer la responsabilité globale pour la fabrication de produits de l'industrie MEM	d6: assumer la responsabilité globale pour l'assemblage, la mise en service ou l'entretien de produits de l'industrie MEM	d7: assumer la responsabilité globale pour le développement de produits de l'industrie MEM	d8: contrôler les produits mécaniques de l'industrie MEM et décider de leur validation	d9: superviser et entretenir les installations de l'industrie MEM dans la production en série	d10: former les clientes et les clients aux produits de l'industrie MEM

L'acquisition des compétences opérationnelles a1 et a2, b1 à b4, c1 à c4 et d1 à d4 est obligatoire pour toutes les personnes en formation. Quant aux compétences opérationnelles b5 à b9 ainsi que c5 et C6, d5 à d10, l'acquisition de deux compétences opérationnelles est obligatoire, dont une doit provenir du domaine de compétences opérationnelles d.