

1 Vue d'ensemble des compétences opérationnelles

↓ Domaines de compétences opérationnelles

Compétences opérationnelles →

a	Développement de produits	a1: planifier des développements de produits de l'industrie MEM	a2: concevoir des produits de l'industrie MEM	a3: réaliser des conceptions préliminaires pour les produits de l'industrie MEM	a4: réaliser une conception détaillée pour les produits de l'industrie MEM	a5: développer des produits de l'industrie MEM de manière écoresponsable (éco-design)		
b	Conception de produits	b1: concevoir des constructions adaptées à la fabrication de produits de l'industrie MEM	b2: concevoir des fonctions spécifiques pour des produits de l'industrie MEM	b3: concevoir des aspects ergonomiques ou esthétiques avancés pour des produits de l'industrie MEM	b4: optimiser des produits ou des processus de l'industrie MEM en termes d'aspects économiques			
c	Elaboration de documents de fabrication	c1: dessiner des produits de l'industrie MEM	c2: modéliser les produits de l'industrie MEM avec un logiciel CAO (conception assistée par ordinateur)	c3: établir les documents de fabrication pour des produits de l'industrie MEM	c4: saisir les données d'articles des produits de l'industrie MEM dans le système d'archivage du département de développement	c5: compléter la documentation technique de produits avec les données du modèle de volume	c6: compléter les documents de fabrication industrielle avec des spécifications géométriques des produits élargies	
d	Endossement de tâches spécifiques à l'entreprise	d1: planifier des projets dans l'environnement de développement technique de l'industrie MEM	d2: contrôler le déroulement de projets dans l'environnement de développement technique de l'industrie MEM	d3: analyser les résultats de projets dans l'environnement de développement technique de l'industrie MEM	d4: piloter des équipes de projet dans l'environnement de développement technique de l'industrie MEM	d5: élaborer et mettre en œuvre des solutions de construction exigeantes pour un secteur de l'industrie MEM	d6: former les clientes et les clients aux produits de l'industrie MEM	d7: établir des documentations techniques exigeantes pour les produits de l'industrie MEM

L'acquisition des compétences opérationnelles a1 à a4, b1, b2, c1 à c5 et d1 à d5 est obligatoire pour toutes les personnes en formation. Quant aux compétences opérationnelles a5, b3, b4, c6, d6 et d7, l'acquisition d'une compétence opérationnelle est obligatoire.