

## 1 Vue d'ensemble des compétences opérationnelles

↓ Domaines de compétences opérationnelles

Compétences opérationnelles →

a	Fabrication de produits	a1: aménager le poste de travail et équiper les machines pour la fabrication de produits simples de l'industrie MEM	a2: usiner des produits simples de l'industrie MEM avec des outils à main ou avec des machines guidées à la main	a3: fabriquer des produits simples de l'industrie MEM avec des machines-outils	a4: utiliser des machines CNC (Computerized Numerical Control) pour la fabrication de produits de l'industrie MEM selon instructions	a5: confectionner et contrôler des composants électriques ou électroniques simples			
b	Assemblage, mise en service ou maintenance	b1: aménager le poste de travail pour l'assemblage, la mise en service ou l'entretien de produits simples de l'industrie MEM	b2: entretenir les moyens de production et les outils de travail de l'industrie MEM selon instructions	b3: réparer les moyens de production et les outils de travail de l'industrie MEM selon instructions	b4: entretenir des produits de l'industrie MEM selon instructions	b5: assembler des produits mécaniques simples	b6: assembler ou câbler des appareils électriques ou électroniques simples	b7: mettre en service des produits simples de l'industrie MEM	b8: entretenir des produits simples de l'industrie MEM
c	Vérification de produits durant le processus de fabrication	c1: contrôler les dimensions et les formes géométriques de pièces simples durant le processus de fabrication à l'aide de jauges	c2: mesurer les dimensions de pièces simples durant le processus de fabrication	c3: surveiller les données process pendant la production automatisée dans l'industrie MEM					
d	Endossement partiel de la responsabilité opérationnelle	d1: planifier des projets partiels dans l'environnement de l'industrie MEM	d2: réaliser des projets partiels dans l'environnement de l'industrie MEM	d3: contrôler les progrès de projets partiels dans l'environnement de l'industrie MEM	d4: contrôler des produits simples de l'industrie MEM	d5: fabriquer des produits en série sur une installation de production de l'industrie MEM			

L'acquisition des compétences opérationnelles a1, a2, b1 à b3, c1, c2, et d1 à d3 est obligatoire pour toutes les personnes en formation. Quant aux compétences opérationnelles a3 à a5, b4 à b8, c3, d4 et d5, l'acquisition de deux compétences opérationnelles est obligatoire.