

1 Vue d'ensemble des compétences opérationnelles

| ↓ Domaines de compétences opérationnelles | | Compétences opérationnelles → | | | | | | |
|---|---|--|--|--|--|---|---|--|
| a | Développement de produits | a1: dessiner des produits mécaniques | a2: établir les documents de fabrication pour des produits mécaniques simples de l'industrie MEM | | | | | |
| b | Fabrication de produits | b1: aménager le poste de travail et équiper les machines pour la fabrication de produits de l'industrie MEM | b2: usiner des produits de l'industrie MEM avec des outils à main ou avec des machines guidées à la main | b3: fabriquer des produits de l'industrie MEM avec des machines-outils | b4: contrôler les pièces mécaniques durant le processus de fabrication | b5: utiliser des machines CNC (Computerized Numerical Control) pour la fabrication de produits de l'industrie MEM | b6: générer des programmes simples pour des machines CNC avec un logiciel FAO (fabrication assistée par ordinateur) | b7 Déterminer les écarts pendant la production automatisée de produits de l'industrie MEM et prendre des mesures correctives si nécessaire |
| c | Assemblage, mise en service ou maintenance | c1: aménager le poste de travail pour l'assemblage, la mise en service ou l'entretien de produits de l'industrie MEM | c2: entretenir les moyens de production et les outils de travail de l'industrie MEM | c3: assembler des produits de l'industrie MEM | c4: mettre en service des produits de l'industrie MEM | c5: entretenir des produits de l'industrie MEM | | |
| d | Endossement de la responsabilité opérationnelle | d1: planifier des projets partiels dans l'environnement technique de l'industrie MEM | d2: contrôler le déroulement de projets partiels dans l'environnement technique de l'industrie MEM | d3: analyser les résultats de projets partiels dans l'environnement technique de l'industrie MEM | d4: fabriquer des composants pour des produits de l'industrie MEM par coupage, formage ou assemblage | d5: contrôler des produits mécaniques simples de l'industrie MEM et décider de leur validation | d6: soumettre les produits de l'industrie MEM à un traitement thermique ou d'amélioration | |

L'acquisition des compétences opérationnelles a1, a2, b1 à b4, c1, c2 et d1 à d3 est obligatoire pour toutes les personnes en formation. Quant aux compétences opérationnelles b5 à b7, c3 à c5 et d4 à d6, l'acquisition de deux compétences opérationnelles est obligatoire.